

机器人主机	电缆	组合	X轴行程	Y轴行程	电缆长度
	A1		50~200cm	15~65cm	3L: 3.5m
	A3				5L: 5m
					10L: 10m

请指定控制器的各种设定项目。RCX320 ▶ **P.628**



基本规格

	X轴	Y轴
轴组成 ^{※1}	N15	F14
马达输出 AC	400 W	100 W
重复定位精度 ^{※2}	±0.01 mm	±0.01 mm
驱动方式	滚珠丝杆φ15	滚珠丝杆φ15
滚珠丝杆导程 ^{※3} (减速比)	20 mm	20 mm
最高速度	1200 mm/sec	1200 mm/sec
动作范围	500~2000 mm	150~650 mm
机器人电缆长度	标准: 3.5m 选配: 5m、10m	

※1. 框架加工 (安装孔、攻丝孔) 与单轴机器人不同, 请务必加以注意。
※2. 单方向的重复定位精度。
※3. 也可提供产品手册未刊载的导程。详情请咨询本公司。

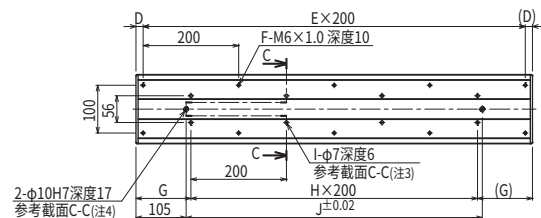
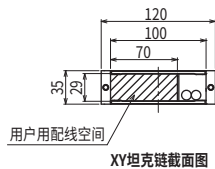
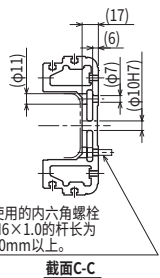
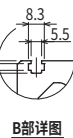
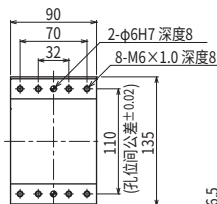
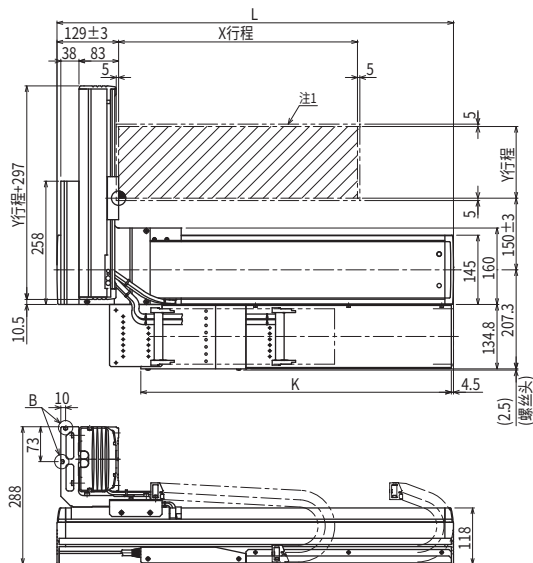
最大可搬运重量 (kg)

Y行程 (mm)	XY2轴
150	25
250	21
350	18
450	16
550	13
650	11

适用控制器

控制器	运行方法
RCX320-R	程序/坐标点跟踪/ 远程命令/联机指令

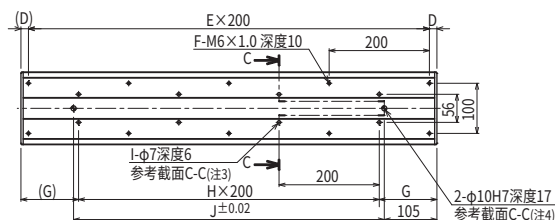
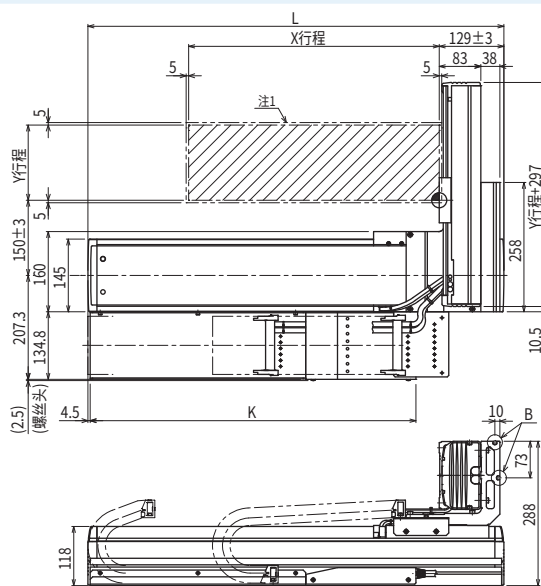
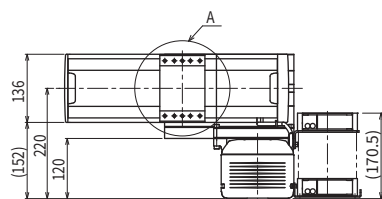
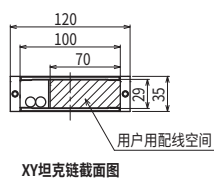
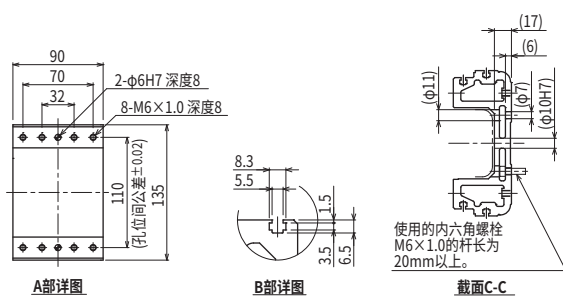
NXY 2轴

A1

X行程	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
L	830	930	1030	1130	1230	1330	1430	1530	1630	1730	1830	1930	2030	2130	2230	2330
D	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65
E	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
F	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24
G	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165
H	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10
I	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
J	620	720	820	920	1020	1120	1220	1320	1420	1520	1620	1720	1820	1920	2020	2120
K	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400
Y行程	150	250	350	450	550	650										

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器限停的位置。
注2. 出厂时的X轴原点位置如本图所示, 通过参数的变更可以变更为R侧原点。
注3. 使用φ7安装时, 主机内部不能使用垫圈、弹簧垫圈等。
注4. 使用φ10H7孔时, 应避免销钉进入图示深度以上。
注5. 用户用接地端子请使用X轴旁B/OX的M4丝锥。
注6. 坦克链两端部位的M4攻丝可用于固定配线。

NXY 2轴 A3



X行程	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
L	830	930	1030	1130	1230	1330	1430	1530	1630	1730	1830	1930	2030	2130	2230	2330
D	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65	15	65
E	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
F	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24
G	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165	115	165
H	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10
I	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22
J	620	720	820	920	1020	1120	1220	1320	1420	1520	1620	1720	1820	1920	2020	2120
K	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400
Y行程	150	250	350	450	550	650										

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器限位的位置。
 注2. 出厂时的X轴原点位置如本图所示, 通过参数的变更可以变更为R侧原点。
 注3. 使用φ7安装时, 主机内部不能使用垫圈、弹簧垫圈等。
 注4. 使用φ10H7孔时, 应避开销进入图示深度以上。
 注5. 用户用接地端子请使用X轴旁BOX的M4丝锥。
 注6. 坦克链两端部位的M4攻丝可用于固定配线。