

# SXYx

2轴

●臂式 ●坦克链



## 订购型号

SXYx - C

| 机器人主机 | 电缆 | 组合 | X轴行程     | Y轴行程    | 电缆长度     |
|-------|----|----|----------|---------|----------|
|       |    | A1 | 15~105cm | 15~65cm | 3L: 3.5m |
|       |    | A2 |          |         | 5L: 5m   |
|       |    | A3 |          |         | 10L: 10m |
|       |    | A4 |          |         |          |

RCX320-2

请指定控制器的各种设定项目。RCX320 ▶ P.628

## 基本规格

|                            | X轴                  | Y轴          |
|----------------------------|---------------------|-------------|
| 轴组成 <sup>※1</sup>          | F14H                | F14         |
| 马达输出 AC                    | 200 W               | 100 W       |
| 重复定位精度 <sup>※2</sup>       | ±0.01 mm            | ±0.01 mm    |
| 驱动方式                       | 滚珠丝杆φ15             | 滚珠丝杆φ15     |
| 滚珠丝杆导程 <sup>※3</sup> (减速比) | 20 mm               | 20 mm       |
| 最高速度 <sup>※4</sup>         | 1200 mm/sec         | 1200 mm/sec |
| 动作范围                       | 150~1050 mm         | 150~650 mm  |
| 机器人电缆长度                    | 标准: 3.5m 选配: 5m、10m |             |

※1. 框架加工 (安装孔、攻丝孔) 与单轴机器人不同, 请务必加以注意。

※2. 单方向的重复定位精度。

※3. 也可提供产品手册未刊载的导程。详情请咨询本公司。

※4. X轴行程超过750mm时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠丝杆共振的情况 (危险速度)。此时, 应参考图纸下方的表中所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。

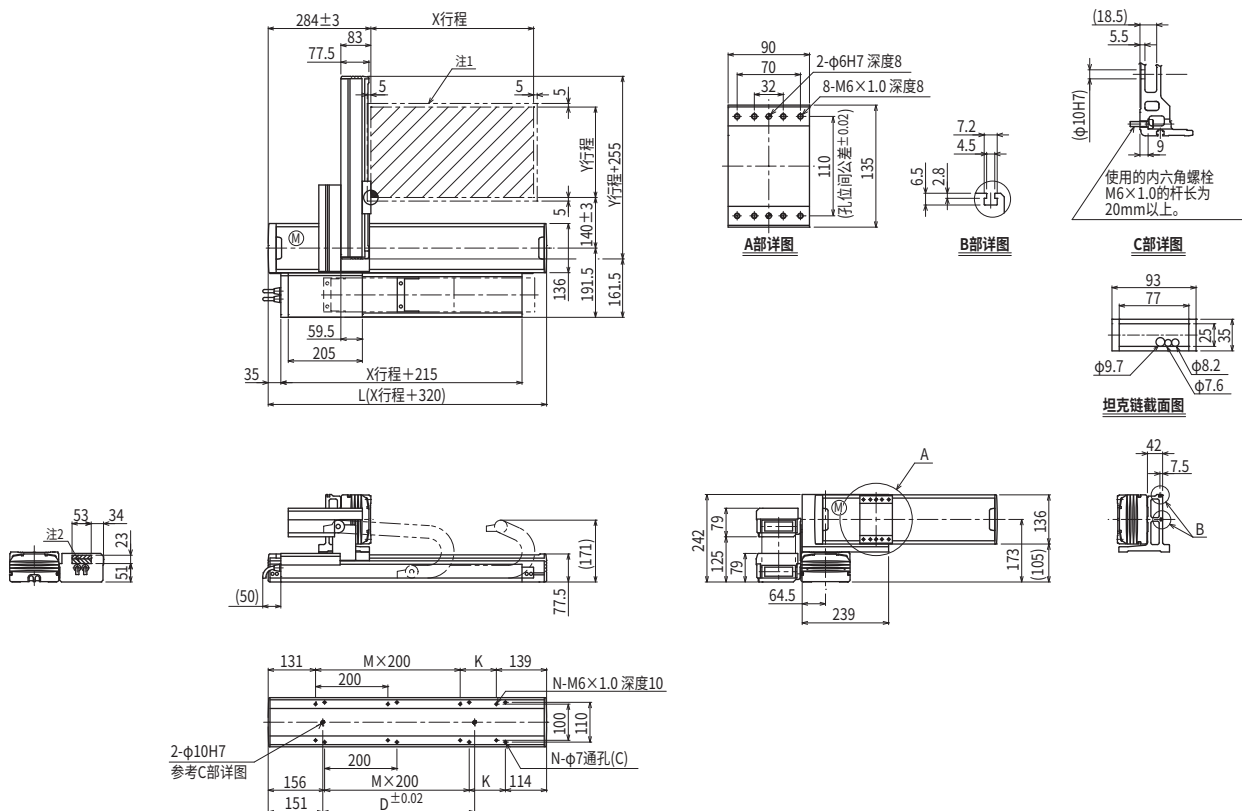
## 最大可搬运重量 (kg)

| Y行程 (mm) | XY2轴 |
|----------|------|
| 150      | 20   |
| 250      | 17   |
| 350      | 15   |
| 450      | 13   |
| 550      | 11   |
| 650      | 9    |

## 适用控制器

| 控制器    | 运行方法                   |
|--------|------------------------|
| RCX320 | 程序/坐标点跟踪/<br>远程命令/联机指令 |

## SXYx 2轴 A1



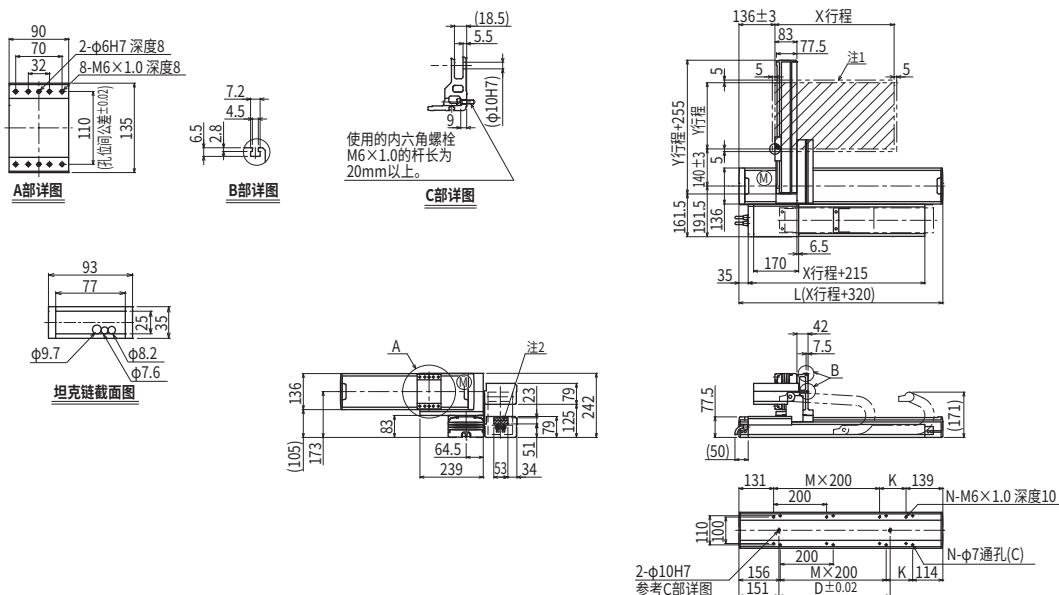
| X行程                            | 150  | 250 | 350 | 450 | 550 | 650 | 750  | 850  | 950  | 1050 |
|--------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| L                              | 470  | 570 | 670 | 770 | 870 | 970 | 1070 | 1170 | 1270 | 1370 |
| K                              | 200  | 100 | 200 | 100 | 200 | 100 | 200  | 100  | 200  | 100  |
| D                              | 240  | 240 | 420 | 420 | 600 | 600 | 780  | 960  | 960  | 1140 |
| M                              | 0    | 1   | 1   | 2   | 2   | 3   | 3    | 4    | 4    | 5    |
| N                              | 4    | 6   | 6   | 8   | 8   | 10  | 10   | 12   | 12   | 14   |
| Y行程                            | 150  | 250 | 350 | 450 | 550 | 650 |      |      |      |      |
| 各行程最高速度 <sup>※3</sup> (mm/sec) | 1200 |     |     |     |     |     | 960  | 780  | 600  | 540  |
| X轴速度设定                         | —    |     |     |     |     |     | 80%  | 65%  | 50%  | 45%  |

注1. 原点复位时的移动范围以及被限位器限停的位置。

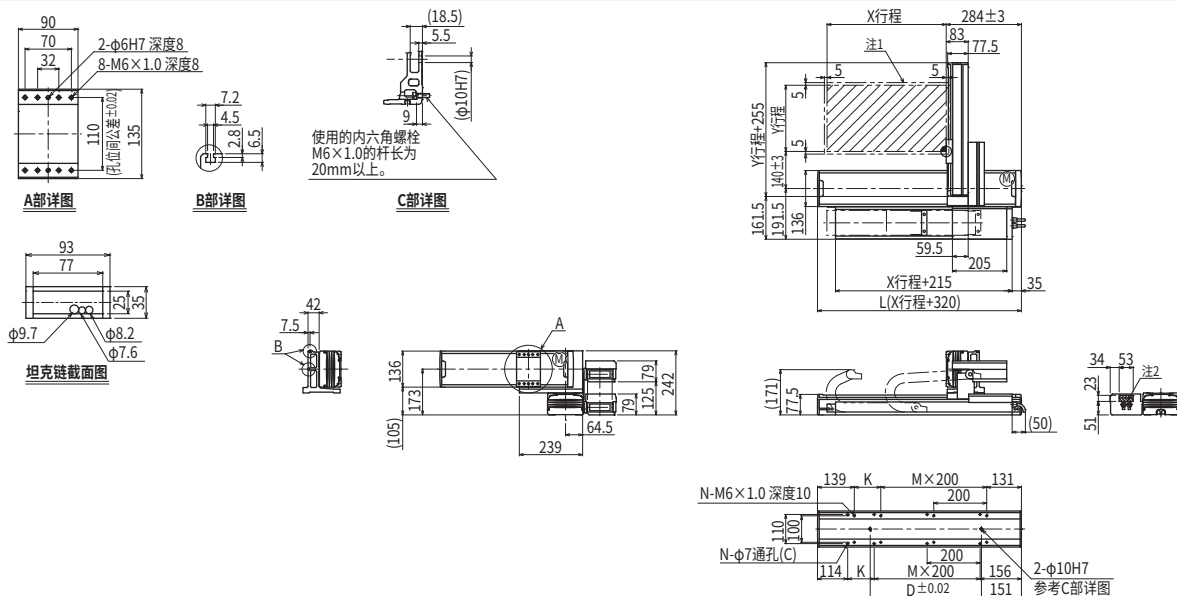
注2. 斜线部分位置表示用户用的电缆取出口。

注3. X轴行程超过750mm时, 根据动作区域不同, 可能会出现滚珠丝杆共振的情况 (危险速度)。此时, 应参考左表中所示的最高速度, 通过参数或程序下调速度。

SXYx 2轴 A2



SXYx 2轴 A3



SXYx 2轴 A4

